

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

**Единый адрес:** psf@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.pis.nt-rt.ru

## **Машины моечные ПРОМИНВЕСТСЕРВИС. Техническое описание**

Машина моечная КТП 5085.00.000

### **1. НАЗНАЧЕНИЕ.**

1.1. Машина моечная предназначена для промывки деталей УЭЦН горячим моющим раствором.

### **2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.**

Машина моечная представляет собой емкость с откидной крышкой, заполненную моющим раствором, который подогревается электрическими ТЭНами блока подогрева. Внутри, на двух приводных роликах вращается съемный моечный барабан для деталей.

### **3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РАБОТЫ.**

3.1. Детали, подлежащие мойке, поместить через загрузочное окно в моечный барабан.

3.2. Барабан с деталями, на траверсе, с помощью грузоподъемного механизма, опустить в моечную машину на приводные ролики.

### **4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Скорость вращения барабана, об/мин	8
------------------------------------	---

Диаметр барабана, мм.	700
Габаритные размеры, НхВхL, мм, не более Высота с поднятой крышкой, мм., не более	1600x2000x2100 2900
Вес, кг, не более	700...1000
Грузоподъемность барабана, т.	0,5
Объем заливаемого моющего раствора, м <sup>3</sup>	1,6
Максимальная температура моющего раствора, С	80
Общая мощность нагревательных элементов, кВт	30
Привод роликов: - электродвигатель	N=2,2 кВт., 380 В., 50 Гц.



Машина моечная КТП 5181.00.000

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ.

1.1. Машина моечная предназначена для промывки деталей УЭЦН горячим моющим раствором и обдувки сжатым воздухом.

## 2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.

2.1. Машина моечная представляет собой камеру с откидной крышкой, со встроенным в неё сепаратором, для выхода воздуха, при обдувке сжатым воздухом. В нижней части камеры находится емкость, заполненная моющим раствором. Раствор подогревается электрическими ТЭНами блока подогрева. Внутри камеры находится вращающийся стол с цепным приводом. Насос подает моющий раствор под давлением на вращающийся стол через, смонтированные на крышке моечной машины, трубопроводы с форсунками (дождевальную установку). Перед входом в насос расположен сетчатый фильтр для предварительной очистки раствора.

2.2. Моечная машина оборудована шкафом управления, позволяющим контролировать температуру, уровень моющего раствора и время работы.

2.3. Моечная машина может комплектоваться скиммером для сбора масляной пленки с моющего раствора.

### 3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РАБОТЫ.

3.1. Детали, подлежащие мойке, в таре установить с помощью крана на вращающийся стол, закрыть крышку камеры, которая фиксируется защелкой.

3.2. При первоначальном пуске установить время мойки на таймере, согласно технологическому процессу, (по умолчанию время мойки установлено 5мин). Затем установить температуру моющего раствора на регуляторе температуры (не более 90°C), согласно его инструкции по эксплуатации.

3.3. Запуск машины производится путем 2-х кратного нажатия кнопки «Пуск», расположенной на таймере. После остановки машины открыть вентиль на трубопроводе подачи сжатого воздуха. Обдувом сжатого воздуха высушить детали. После окончания обдувки производится выгрузка тары с деталями, процесс мойки окончен.

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Скорость вращения стола, об/мин	9,5
Габаритные размеры, НхВхL, мм, не более Высота с поднятой крышкой, мм., не более	1400х2200х2300 3000
Вес, кг, не более	700...1000
Грузоподъемность стола, т., не более	0,5
Объем заливаемого моющего раствора, м <sup>3</sup>	0,9
Максимальная температура моющего раствора, С, не более	90

Общая мощность нагревательных элементов, кВт., не более	30
Насосный агрегат X50-65-160 подача, м <sup>3</sup> /час напор, м. ст. жидкости	12 25
Привод стола: - мотор-редуктор	N=0,75 кВт., 380 В., 50Гц.
Привод скиммера: - мотор-редуктор	N=0,12 кВт., 380 В., 50Гц.



Машина моечная ПИС 1314.00.000-02

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ.

1.1. Машина моечная предназначена для промывки деталей УЭЦН горячим моющим раствором и обдувки сжатым воздухом.

## 2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ.

2.1. Машина моечная представляет собой камеру с откидной крышкой, со встроенным в неё сепаратором, для выхода воздуха, при обдувке сжатым воздухом. В нижней части камеры находится емкость, заполненная моющим раствором. Раствор подогревается электрическими ТЭНами блока подогрева. Внутри камеры находится вращающийся стол с цепным приводом. Насос подает моющий раствор под давлением на вращающийся стол через, смонтированные на крышке моечной машины, трубопроводы с форсунками (дождевальную установку). Перед входом в насос расположен сетчатый фильтр для предварительной очистки раствора.

2.2. Моечная машина оборудована шкафом управления, позволяющим контролировать температуру, уровень моющего раствора и время работы.

2.3. Моечная машина может комплектоваться скиммером для сбора масляной пленки с

моющего раствора.

### 3. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РАБОТЫ.

3.1. Детали, подлежащие мойке, в таре установить с помощью крана на вращающийся стол, закрыть крышку камеры, которая фиксируется защелкой.

3.2. При первоначальном пуске установить время мойки на таймере, согласно технологическому процессу, (по умолчанию время мойки установлено 5 мин). Затем установить температуру моющего раствора на регуляторе температуры (не более 90°C), согласно его инструкции по эксплуатации.

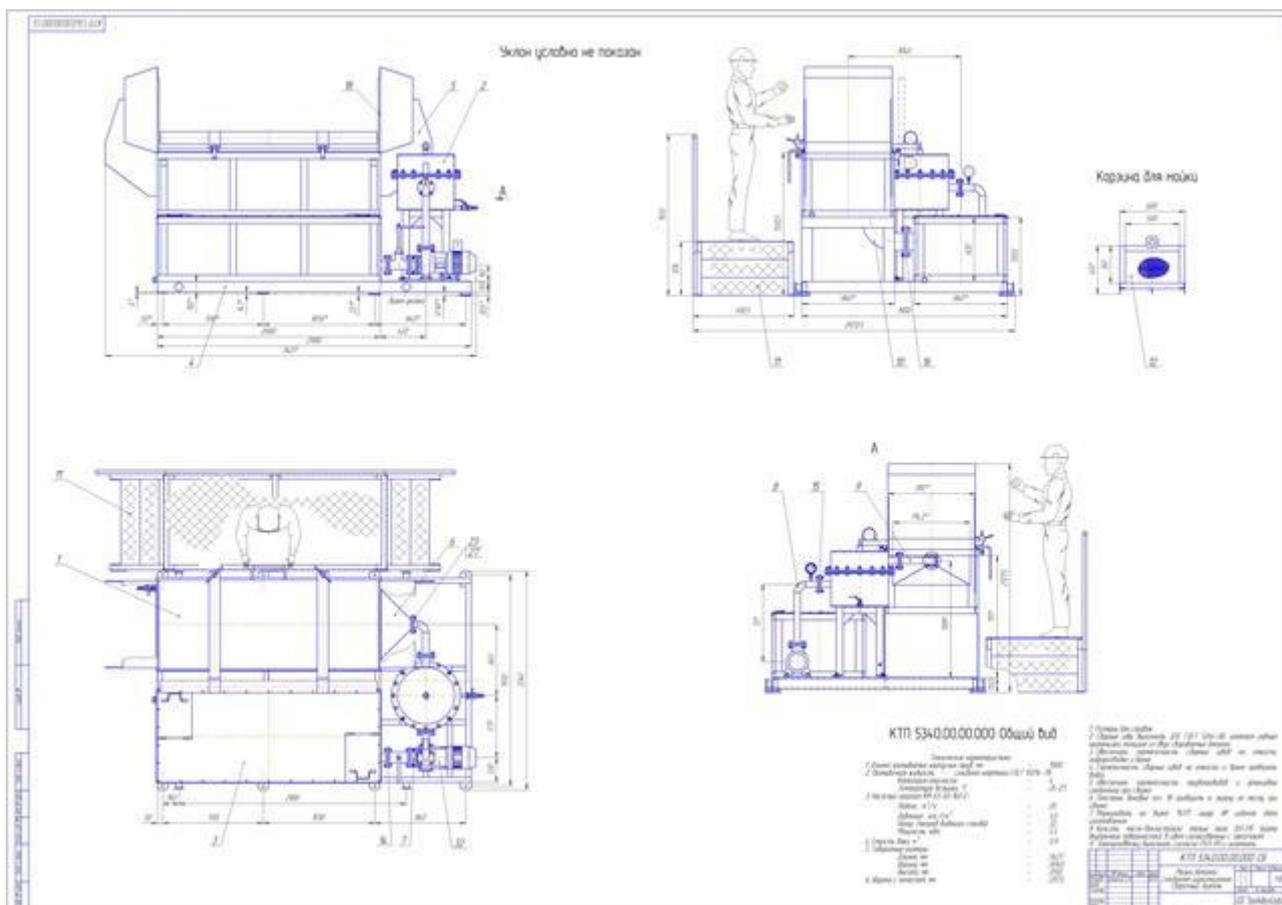
3.3. Запуск машины производится путем 2-х кратного нажатия кнопки «Пуск», расположенной на таймере. После остановки машины открыть вентиль на трубопроводе подачи сжатого воздуха. Обдувом сжатого воздуха высушить детали. После окончания обдувки производится выгрузка тары с деталями, процесс мойки окончен.

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Скорость вращения стола, об/мин	9,5
Габаритные размеры, НхВхL, мм, не более Высота с поднятой крышкой, мм., не более	1400х1900х1700 2400
Вес, кг, не более	700...1000
Грузоподъемность стола, т., не более	0,2
Объем заливаемого моющего раствора, м <sup>3</sup>	0,9
Максимальная температура моющего раствора, С, не более	80
Общая мощность нагревательных элементов, кВт., не более	21
Насосный агрегат X50-65-160 подача, м <sup>3</sup> /час напор, м. ст. жидкости	25 20
Привод стола: - мотор-редуктор	N=0,75 кВт., 380 В., 50Гц.
Привод скиммера: - мотор-редуктор	N=0,12 кВт., 380 В., 50Гц.

# СОЛЬВЕНТНАЯ МОЙКА КТП 5340

## Назначение



Сольвентная мойка труб ЭВН КТП 5340.00.00.000 (в дальнейшем изделие) предназначена для мойки сольвентом труб ЭВН в условиях специализированных цехов ремонта УЭЦН. Электрооборудование взрывозащищённое. Климатическое исполнение УХЛЗ по ГОСТ15150-69.

## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1.1 Сольвентная мойка труб ЭВН 1шт.
- 1.2 Болт анкерный S-КА 16/200 12шт.
- 1.3 Щит управления 1 шт.

## 2.Эксплуатационная документация:

Паспорт и инструкция по эксплуатации «Стенд промывки труб ЭВН сольвентная мойка труб ЭВН КТП 5340.00.00.000ПС»- 1шт.  
Паспорта на покупные изделия 1к-т.

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество одновременно обрабатываемых труб 16шт  
Длина промываемых труб,мм 1900

Количество насосных агрегатов 1шт.  
Насос КМ 65-50-160-Е 1шт.  
Подача номинальная, м3/ч 25  
Напор, м 32  
Мощность, кВт 5,5  
Давление нагнетания, кгс/см2 3,2  
Напряжение питающей сети, вольт 380/220  
Частота, Гц 50  
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 УХЛ3  
Габаритные размеры станда, мм:  
Длина, мм 3680  
ширина 2040  
высота 2130  
Вес, кг не более 2500  
Емкость бака, м3 0,9  
Промывочная жидкость сольвент нефтяной ГОСТ10214-78  
Условия хранения по ГОСТ 15150-69 Л(3)  
Категория размещения по ГОСТ 15150-69 3  
Условия транспортирования по ГОСТ 23170-78 средние



Стенд наружной мойки КТП 2005

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд наружной мойки корпусов КТП 2005.00.00.000 предназначен для наружной мойки и очистки корпусов ПЭД и ЭЦН от эксплуатационных загрязнений перед ремонтом. Стенд наружной мойки корпусов предназначен для работы в закрытых отапливаемых производственных помещениях.

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Стенд наружной мойки корпусов КТП 2005.00.00.000 1шт.

3. Эксплуатационная документация:

-Паспорт и инструкция по эксплуатации «Стенд наружной мойки корпусов КТП 2005.00.00.000 ПС» 1шт.

#### 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, мм, не более:

длина 14610

ширина 3000

высота 2360

Вес, кг 3500

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 УХЛ

Условия хранения по ГОСТ 15150-69 Л (1)

Категория размещения по ГОСТ 15150-69 4

Условия транспортировки по ГОСТ 23170-78 средние

#### УСТРОЙСТВО И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Устройство.

Стенд наружной мойки корпусов представляет собой сварную конструкцию из листового и профильного проката;

-оснащен опорами 4шт;

-слив воды с системой фильтрации в накопительную емкость;

-стенд оснащен лестницей;

-стенд огражден защитными экранами от разбрызгиваний с одной стороны и перилами с другой.

Порядок работы:

Загрязненные изделия установить с помощью грузозахватного приспособления на опоры стенда. Проверить наличие воды в емкости.

Запустить моечное оборудование (типа KERCHER) и произвести мойку корпусов.

Загрязненная жидкость стекает по наклонной плоскости стенда в накопительную емкость, оборудованную фильтром грубой очистки. Накопительная емкость оснащена крышкой для предотвращения испарений загрязненной жидкости, также в ней происходит отстой жидкости с выпадением тяжелых осадков. Отстоявшаяся и очищенная жидкость используется для повторного цикла промывки. Промытые корпуса при помощи грузозахватного приспособления снять с опор стенда и переместить для последующей технологической операции.

Фильтра стенда после окончания промывки очистить. Для слива всей отработанной жидкости предусмотрен сливной кран.

Мойка проходная щельевая

**Стенд предназначен для мойки и механической очистки наружной поверхности корпусов ПЭД и ЭЦН в условиях ремонтных баз.**

**Стенд должен устанавливаться в технологическую цепочку между двумя приводными конвейерами (в стандартной комплектации отсутствуют) соответствующей высоты и скорости перемещения корпусов.**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

**Единый адрес:** [psf@nt-rt.ru](mailto:psf@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.pis.nt-rt.ru](http://www.pis.nt-rt.ru)